



Hydraulisk kantbukker

Fabrikat	Baykal
Type	APH 3108x160t
År	2005
Kapacitet	160 ton pressekraft x 3100 mm 1-2 mm plade 3100 mm indvendig radius 2 mm, min. flangehøjde: 8 mm 2,5 - 3 mm plade 3100 mm indvendig radius 3 mm, flangehøjde: 12 mm 4 mm plade 3100 mm indvendig radius 4 mm, flangehøjde: 16 mm 5-6 mm plade 3100 mm indvendig radius 6 mm, flangehøjde: 16 mm 7-8 mm plade 3100 mm indvendig radius 8 mm, flangehøjde: 24 mm 10 mm plade 2000 mm indvendig radius 12 mm, flangehøjde: 48 mm 12 mm plade 1300 mm indvendig radius 12 mm, flangehøjde: 48 mm
Bagstop længde	750 mm
Plade bredde	3100 mm
Kontrol	PRG 920 NC Y-akse overvange og X-akse bagstop
Beskrivelse	Kantpresse udstyret med: - standard overværktøj - multispør underværktøj Drift: 1. Manuel 2. Semiautomatisk presse sekvenser



Pladevalse

Fabrikat	Dangren
Type	HPV2
År	1993
Kapacitet	Valsekapacitet konstruktionsstål 8 - 13 mm $\leq$ S355 i fuld bredde Forbukke kapacitet: 6 – 10 mm Minimum diameter 500 mm ved 8 mm plade Profilvalse kapacitet: Fladstål: 80 X 12 mm Vinkelstål: indvendig/udvendig 65 X 11 mm T-stål: 65 X 11 mm Rør: Ø1", Ø1¼"
Plade længde	4000 mm
Plade bredde	2500 mm
Kontrol	NC Styret pladevalse med manuelt og semiautomatisk forbukke operation. Profilvalse monteret på valsestokke
Beskrivelse	Pladevalse med forbuk. Manuel og semiautomatisk styring. Udlæsning af overvalse position Træk på alle valser



Plasmaskærer

Fabrikat portal	ESAB
Type	Eagle 3500
År	2004
Fabrikat kilde	Kjellberg Finsterwalde
Type	HiFocus 160i med PGC gasblandeanlæg
År	2004
Kapacitet	1 – 30 mm høj- og lavlegeret konstruktionsstål Hultagning minimum 1.5 X pladetykkelse Gravering Skærehastighed 600 – 6000 mm/min
Kvalitet	DS/EN ISO 9013 u=Range 4 Rz5=Range 2
Plade længde	4000 mm
Plade bredde	2000 mm
Kontrol	ESAB WINANC CNC styring X, Y, Z akser
Beskrivelse	CNC kontrolleret 2D plasmaskærer. - 4 x 2 m skærebord - Markering og gravering med plasma og Argon - Ved hultagning i 25-30 mm plade samt pas huller anbefales markering og boring
Filformater	DXF, IPT (Inventor), DWG



Pladesaks

Fabrikat	Fasti Hoan
Type	CHE 25/6
År	1985 Hovedrenoveret 2018
Kapacitet	Konstruktionsstål 6 mm ≤ S355 Rustfast stål 4 mm ≤ 1.4404 Aluminium 8 mm ≤ Halvhård
Plade bredde	2500 mm
Kontrol	NC X-akse bagstop
Beskrivelse	Semiautomatisk pladesaks - Luftbetjent pladefang. - 90° sideanslag med mål - Snitlinjeviser Bord monteret med T-sporsnot, forlængerarme og kuglehoveder Drift: 1. Intermitterende drift 2. Kontinuerlig drift 3. Kort klip



Maskine

Fabrikat	Pegas																																							
Type	300 X 320 SHI-LR																																							
År	2017																																							
Kapacitet	<table><tr><th>mm</th><th>0°</th><th>45°</th><th>60°</th><th>-45°</th><th>-60°</th><th></th><th></th></tr><tr><td></td><td>300</td><td>300</td><td>200</td><td>270</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td></td><td>180*</td><td>110*</td><td>80*</td><td>110*</td><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td></td><td>320x300</td><td>290x300</td><td>190x190</td><td>270x200</td><td>x</td><td>320x160</td><td>280x135</td></tr></table> Kæbeåbning: 330 mm Gering: +45° til -60°								mm	0°	45°	60°	-45°	-60°				300	300	200	270	x	x	x		180*	110*	80*	110*	x	x	x		320x300	290x300	190x190	270x200	x	320x160	280x135
mm	0°	45°	60°	-45°	-60°																																			
	300	300	200	270	x	x	x																																	
	180*	110*	80*	110*	x	x	x																																	
	320x300	290x300	190x190	270x200	x	320x160	280x135																																	
Stang længde	15 m indgang – 15 m udgang																																							
Kontrol	PLC styret semiautomatisk																																							
Beskrivelse	Semiautomatisk båndsav. - Olieåge smøring af klinge - Overvågning af klinge tilspændning - Hydraulisk styring af save position - Hydraulisk fastholdelse af emne under skæring																																							



Maskine

Fabrikat	Pegas																																						
Type	500 X 750 Horizontal SHI																																						
År	2017																																						
Kapacitet	<table border="1"> <thead> <tr> <th>mm</th><th>0°</th><th>45°</th><th>60°</th><th>-45°</th><th>-60°</th><th></th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>500</td><td>500</td><td>330</td><td>500</td><td>300</td><td>x</td><td>x</td></tr> <tr> <td></td><td>400*</td><td>280*</td><td>200*</td><td>280*</td><td>190*</td><td>x</td><td>x</td></tr> <tr> <td></td><td>750x480</td><td>500x480</td><td>330x480</td><td>500x480</td><td>300x480</td><td>750x450</td><td></td></tr> </tbody> </table> Kæbeåbning: 750 mm Gering: +45° til -60°							mm	0°	45°	60°	-45°	-60°				500	500	330	500	300	x	x		400*	280*	200*	280*	190*	x	x		750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x450	
mm	0°	45°	60°	-45°	-60°																																		
	500	500	330	500	300	x	x																																
	400*	280*	200*	280*	190*	x	x																																
	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x450																																	
Stang længde	15 m indgang – 15 m udgang																																						
Kontrol	PLC styret semiautomatisk																																						
Beskrivelse	Semiautomatisk horisontal båndsav. - Olieåge smøring af klinge - Laser linjevisning - Overvågning af klinge tilspændning - Hydraulisk styring af save position - Hydraulisk fastholdelse af emne under skæring																																						



Maskine

Fabrikat	Pilous															
Type	ARG 300 CF-NC Automat															
År	2007															
Kapacitet	<table><thead><tr><th></th><th>90°</th><th>+45°</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>300</td><td>250</td></tr><tr><td></td><td>285</td><td>240</td></tr><tr><td></td><td>300x285</td><td>250x130</td></tr><tr><td></td><td>285x300</td><td>210x300</td></tr></tbody></table> Kæbeåbning: 320 mm Gering: 0 til +45°		90°	+45°		300	250		285	240		300x285	250x130		285x300	210x300
	90°	+45°														
	300	250														
	285	240														
	300x285	250x130														
	285x300	210x300														
Stang længde	6 m indgang – 6 m udgang															
Kontrol	PLC styret fuldautomatisk															
Beskrivelse	Fuld automatisk båndsav. - Logisk programmering inkl. renskæring - Olieemulgering smøring af klinge - Overvågning af klinge tilspændning - Hydraulisk styring af save position - Hydraulisk fastholdelse af emne under skæring - Automatisk fremføring af emne															